

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2

Nr. 0955-SSF-65/1717

Die akkreditierte Produktzertifizierungsstelle gbd Zert GmbH bescheinigt dem Unternehmen:

Berger Apparatebau AG
Glättemühleweg 24
CH-3613 Steffisburg

Schweißarbeiten im Geltungsbereich der Zertifizierungsstufe CL 2 nach EN 15085-2 auszuführen.

- Anwendungsbereich**
- Neubau von Schienenfahrzeugkomponenten mit Instandhaltung
 - keine Konstruktion
 - kein Einkauf geschweißter Bauteile

Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1, 1.2, 1.3	t = 3 – 25 mm	Kopf- und Fußplatten < 40 mm
141, 141-H	8, 10	t = 1 – 25 mm	---

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Bruno Stucki (IWS)

Vertreter der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson: Adrian Gerber (Basiskenntnisse Stufe B)

Weitere Schweißaufsichtspersonen: ---

Bemerkungen/ Erweiterungen: ---

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass die Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen erfüllt werden. Der Betrieb verfügt über ein Qualitätssicherungssystem, betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren, die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 14.06.2018 ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, der in der Anlage beschriebene Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung nicht ändern.



gbd Zert GmbH
Steinebach 13a
6850 Dornbirn, Austria
www.gbd.group

Dornbirn, 12.07.2018

Ing. Michael Ludescher
Prüfer Zertifizierungsstelle